

Fortschritt erleben!

AB-COR



**Innovative Beschichtungsstoffe für den Korrosionsschutz
im Stahlwasserbau und Tankschutz**



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

„Bionik“ - Wir haben verstanden



AB-COR: Zukunftsweisender Korrosionsschutz mit Bionik - Technologie

In der Natur bewährte Methoden für technische Produkte und Prozesse zu adaptieren und anzuwenden („Bionik“), führt zu außergewöhnlichen Resultaten bei der Formulierung der **AB-COR** - Produkte.

Hervorragendes Verbundverhalten durch Ausnutzung des „Gecko - Effekts“, außerordentliche Nasshaftfestigkeit nach dem Vorbild der Muschel und die hieraus resultierende, beeindruckende Widerstandskraft u. a. gegen kathodische Unterwanderung, zeichnen die Beschichtungsstoffe der **AB-COR** - Reihe aus.



Die schwermetallfreie, reaktive Korrosionsschutzpigmentierung sorgt für ausgezeichnete Eigenschaften und nachweisliche Ergebnisse. Das **AB-COR** - Konzept - das Erste seiner Art! Partizipieren auch Sie vom Fortschritt und schützen Sie Ihre Werte **bionisch** mit den **AB-COR** - Qualitäten.

Unser Bestreben: Nachhaltige Verbesserung von Qualität, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt.

Stahlwasserbau / BAW



Durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist es der AB-Polymerchemie GmbH gelungen eine völlig neuartige Generation von Korrosionsschutzsystemen zu entwickeln. Vorbilder in der Natur (z. B. Gecko und Muschel) mit ihren phänomenalen Eigenschaften hinsichtlich der Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen, selbst unter Wasser, gaben unseren Wissenschaftlern (Team Dr. W. Moroni) die Inspiration für die jahrelange Forschung und die erfolgreiche Umsetzung. Diese speziellen, bionischen Beschichtungsstoffe ermöglichen einen exzellenten Haftverbund mit vielen metallischen Oberflächen. Durch die Entwicklung der **AB-COR** - Produktserie wird der Stand der Technik im Bereich des schweren Korrosionsschutz neu definiert. Diese zukunftsweisende „Bionik - Technologie (VOC < 2 %)“ ermöglicht eine bisher nicht bekannte Unterrostungssicherheit ohne Zinkstaub - Grundierung und gewährleistet somit einen einzigartigen Langzeitschutz. Durch den Einsatz der speziellen **AB-COR** - Formulierungen können nachhaltig schwere Korrosionsschäden verhindert und die Standzeiten von Stahlkonstruktionen und Bauwerken deutlich erhöht werden. Die exzellenten und außergewöhnlichen Prüfergebnisse („null / keine“ Unterwanderung nach 15-monatigem Kathodischen Korrosionsschutzverfahren) haben die Bundesanstalt für Wasserbau (BAW) dazu bewogen, für das Produkt **AB-COR 950 SW** in der Liste der zugelassenen Systeme eine Extraklassifizierung „System 8“ vorzunehmen, wodurch die Alleinstellung dieser Qualität verdeutlicht wird.

Für dünn-schichtige Korrosionsschutzsysteme steht die geprüfte (BAW - Liste / System 5), zinkreiche Grundierung **AB-COR 904**, basierend auf der gleichen bionischen Technologie, zur Verfügung. Dieses Produkt zeigt neben den erwarteten Haft- und Korrosionsschutzeigenschaften ein einzigartiges Kohäsionsverhalten, das einer Verzinkung sehr ähnlich ist.

Weitere Beschichtungsstoffe auf Basis der **bionischen-Korrosionsinhibitor-Technik** sind **AB-COR 926** und **AB-COR 926 LV**, die vorzugsweise im atmosphärischen Korrosionsschutz eingesetzt werden, wo kein Prüfzeugnis zwingend erforderlich ist.

Liste der zugelassenen Systeme I (für Binnengewässer, Im 1)

| System 5: NDFT: 500 µm mit 1 x GB (50 µm; EP-Zn) + 1 x DB (450 µm; EP) | | | | | | | | |
|---|---------------------|-----------|---------------------|------------|----------------|-------------------|-----------|------------|
| GB | Produkt (GB) | DB | Produkt (DB) | DFT | Prüfnr. | Lösemittel | AW | KKS |
| 1 x EP-Zn | AB-COR 904 Zinc | 1 x EP | AB-COR 950 SW | 550 | 171-10 | LF | stark | --- |
| System 8: NDFT: 500 µm mit 1 x DB (500 µm; EP) | | | | | | | | |
| GB | Produkt (GB) | DB | Produkt (DB) | DFT | Prüfnr. | Lösemittel | AW | KKS |
| --- | --- | 1 x EP | AB-COR 950 SW | 550 | 172-10 | LF | stark | ja |

Liste der zugelassenen Systeme II (für Meerwasser und Böden, Im 2/3)

| System 5: NDFT: 500 µm mit 1 x GB (50 µm; EP-Zn) + 1 x DB (450 µm; EP) | | | | | | | | |
|---|---------------------|-----------|---------------------|------------|----------------|-------------------|-----------|------------|
| GB | Produkt (GB) | DB | Produkt (DB) | DFT | Prüfnr. | Lösemittel | AW | KKS |
| 1 x EP-Zn | AB-COR 904 Zinc | 1 x EP | AB-COR 950 SW | 500 | 171-10 | LF | stark | --- |
| System 8: NDFT: 500 µm mit 1 x DB (500 µm; EP) | | | | | | | | |
| GB | Produkt (GB) | DB | Produkt (DB) | DFT | Prüfnr. | Lösemittel | AW | KKS |
| --- | --- | 1 x EP | AB-COR 950 SW | 550 | 172-10 | LF | stark | ja |

Gemäß NORSOK und BAW wurde ohne Zink-Grundierung „null / keine“ Unterwanderung erreicht

Tankinnenbeschichtungen / DIBt



Über 20 Jahre Erfahrung in der Tankbeschichtung und ein Forschungsteam mit ungewöhnlichen Ideen und Produktergebnissen haben uns auf diesen anspruchsvollen Markt geführt. So war z. B. die Beständigkeit der zu entwickelnden Beschichtungen gegen eine Mischung aus Wasser / Methanol / Schwefelsäure 50 : 50 : 5 bei 50°C die Vorgabe für den Forschungsauftrag. Diese außergewöhnliche Beständigkeit ermöglicht auch die lösemittelfreie, einschichtige Beschichtung von Ethanol-Behältern (Bio- / Agrar-Alkohol) und entsprechende Abmischungen.

Die optimalen Verarbeitungseigenschaften, das besondere Fließverhalten bei guter Standfestigkeit, eine deutliche Farbunterscheidung der Komponenten und ein kompetenter und kundenorientierter Service sind weitere gute Argumente für den Einsatz von **AB-COR 925 HS-A** und **AB-COR 928 P** als Tankinnenbeschichtung.

Während der gesamten, mehrjährigen Entwicklung war unser Ziel, die immer höheren Anforderungen der Petrochemie mit leistungsfähigen und zukunftsorientierten Produkten zu erfüllen. Und so darf der hervorragende Korrosionsschutz der Tankinnenbeschichtungen, der auf der von der ABP entwickelten „Bionik-Technologie“ basiert, nicht unerwähnt bleiben. Der außergewöhnliche Korrosionsschutz, in Kombination mit der hohen Chemikalienbeständigkeit in petrochemischen Bereichen, machen **AB-COR 925 HS-A** zu einer marktführenden Qualität.

Aufgrund der exzellenten chemischen Beständigkeiten haben wir für die neue und innovative 2-K-EP-Heißspritz-Tankinnenbeschichtung **AB-COR 925 HS-A** die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) erhalten.

DIBt - Zulassungsnummer Z-59.13-346

| <u>Gruppen Nr.:</u> | <u>Mediengruppe</u> |
|---------------------|---|
| IB 1 | - Ottokraftstoffe, Super und Normal (nach DIN EN 228: 2009-09) mit max. 5 Vol.-% Bioalkohol (nach DIN EN 15376: 2009-11) gemäß RL 2003/30/EG |
| IB 3 | - Heizöl EL (nach DIN 51603-1: 2008-08) und - ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle - ungebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle - Gemische aus aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Gew.-% und einem Flammpunkt $> 55^\circ\text{C}$ |
| IB 4b | - Rohöle bis 120°C |
| IB 7b | - Biodiesel (nach DIN EN 14214: 2010-04) |
| sowie | - Ethanol (Ethylalkohol, $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$) techn. rein bis 98% (in Mischung mit Wasser) |

Für Tanks, bei denen keine bauaufsichtliche Zulassung gefordert wird, kann die Airless - Qualität **AB-COR 928 P** als porenprüfbare Tankinnenbeschichtung eingesetzt werden. Dieses Produkt basiert ebenso auf der „Bionik-Technologie“ und weist die gleichen, hervorragenden Eigenschaften auf.

Innovativ • kompetent • leistungsfähig



Chemikalienbeständigkeitstest

Wasser / Methanol / Schwefelsäure 50 : 50 : 5 bei 50°C



AB-COR 950 SW nach 3 Monaten



Standardsystem nach 1 Woche

Sie können mit uns reden

Mit Beschichtungen kennen wir uns aus

Dass wir uns mit der Materie so gut auskennen, hat einen Grund: Wir beschäftigen uns seit Jahrzehnten mit Beschichtungen. Kontinuierlich haben wir unser Know-how ausgebaut und zukunftsweisend eingesetzt.

Unkompliziert und effektiv

Dafür sind wir bekannt:

Kurze Wege, schnelle Lösungen und alles ohne wenn und aber.

Wir kennen die Anforderungen des Marktes, Termindruck, Kostensenkung und und und ...

Wir tun alles, um Sie bei Ihren Aufgaben zu unterstützen und das machen wir auf unsere Art:

Ehrlich, zuverlässig und solide.

Wir leben Qualität

Qualität ist bei ABP so selbstverständlich wie die gute Luft an der Nordseeküste und das schätzen auch unsere Kunden. Überzeugen Sie sich doch einmal selbst von der sprichwörtlichen „ABP-Qualität“.



Wenn Sie Fragen zu unseren Produkten haben, rufen Sie uns an.



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



Automobilindustrie

Audi
BMW
Daimler
VW



Elektronik

Atlas Elektronik
Carl Zeiss Jena
Sartorius
Siemens



Flugzeugbau

Deutsche Airbus
Eurocopter

Infrastruktur

Kläranlagen
Metro-Hongkong
Parkhäuser-Garagen

Korrosionsschutz

Stahlwasserbau
Betonschutz
Tankschutz



Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik.

Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wieder in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxydharzen, Polyurethan und Polyurea hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der AB-Polymerchemie. Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang miteinander sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstrasse 21-24 · D-26605 Aurich
Tel.: +49 (0) 49 41 - 60 43 60
Fax: +49 (0) 49 41 - 60 43 643
E-mail: info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de



Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 030366

