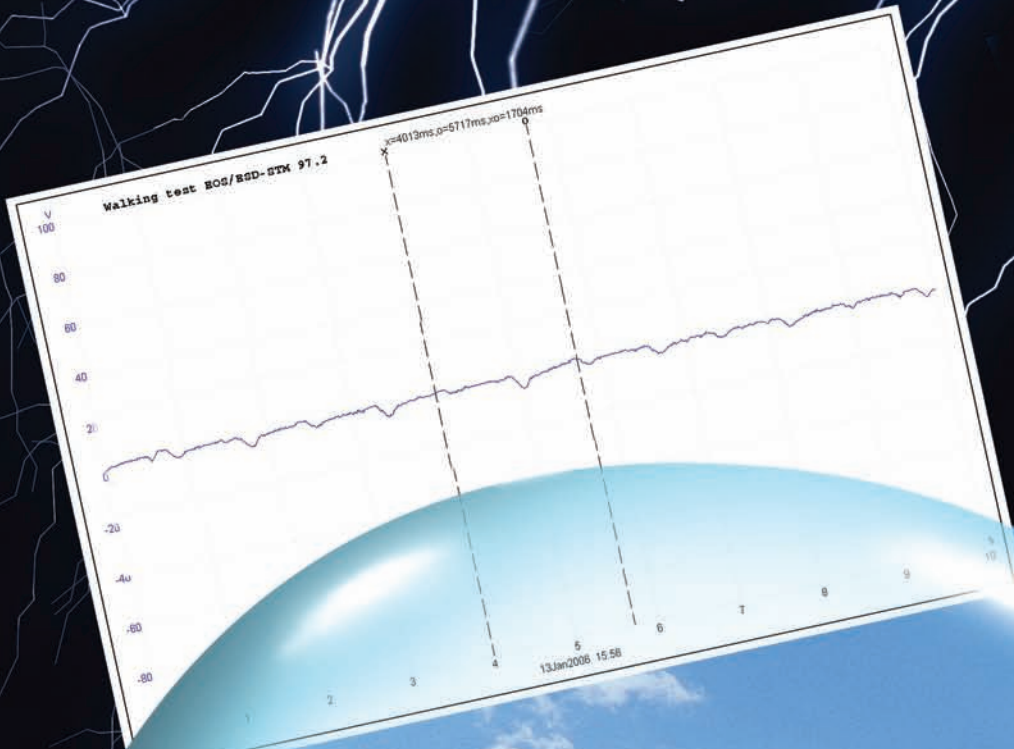




EPA-Flooring



ELECTRONIC

ELECTRONIC

ESD von ABP

dauerhaft · sicher · bewährt

Ein System setzt Maßstäbe



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Die Experten vieler anerkannter Institute sind sich einig: Kein Produktsystem hat die Normwerte in dieser gleichmäßigen Präzision erfüllt bzw. unterboten wie ESD von ABP.

Polymer Institut
Forschungsinstitut für polymere Beschäfte
Dr. R. Blömer-Göbel

Quadenstraße 3 80438 Föhrenheim-Wicker Telefon 0 61 43 - 5 87 10 Telefax 0 61 43 - 5 87 19

Prüfbericht
P 3182-3

Prüfung von elektrostatischen Eigenschaften an dem Bodenbeschichtungsaufbau

AB-POX 810
AB-POX 760 LS
AB-POX 460 ESD

Auftraggeber:
AB-Polymerchemie GmbH
Tjückkampstraße 24
26605 Aurich

Berichter:
J. Mager
Dipl.-Ing.-O. Ehrsthal

Datum des Prüfberichts:
21.03.2003

Dieser Prüfbericht umfasst:
9 Seiten
1 Anlage

2003-05-28

DNö. 230-03-0006 I(1)

ESD-APPROVAL

Validity of the approval
Until 2006-05-28.

Holder of the approval
AB Polymerchemie GmbH, Aurich, Germany

Category of product
Floors and floor coverings

Products

Manufacturer/supplier	Type designation	Description
AB Polymerchemie GmbH	AB-POX 460 ESD	Grey epoxy floor

Electrical safety classification: Conductive flooring.
It is recommended that resistance properties are measured for installed floors, before use, and regularly during use.

Documentation for approval
Test report F3 09103: A.

Conditions for approval
General conditions, according to SP-Method 2472, for approval and registration of approved products with regard to ESD-protection qualities.

SP Swedish National Testing and Research Institute
Electronics - ESD Protection

Anders Nilsson Technical Manager
Sven Ryheden Technical Officer

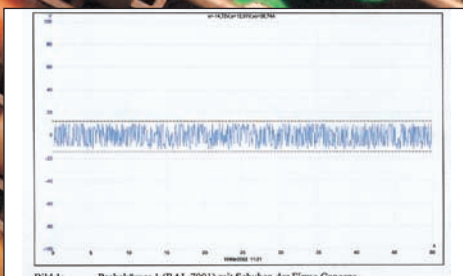
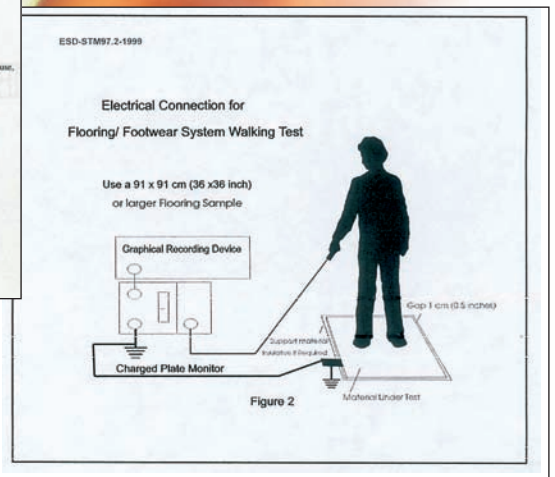


Bild 1: Probekörper 1 (RAL 7001) mit Schuhen der Firma Canesa

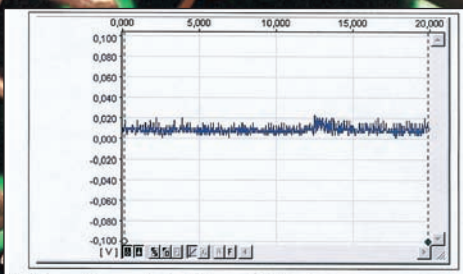


Bild 4: Personenauffassung, ESD-gerechte Schuhe, Typ: Laya

ESD-Consulting
electro static discharge
Ingenieurbüro

97.01.2003

Gutachten

Untersuchungen der ESD- Tauglichkeit von elektrostatisch ableitfähigen Industrieböden.

Auftraggeber:
AB-Polymerchemie GmbH
Joachim Fachmeister
Industriegelände Schönum
Tjückkampstraße 24
D-26605 Aurich

Verlegungsart:
Karl E. Brinkmann GmbH
Gebäude Halle 7 (Prüfstand)
Förstweg 30/30
D-32093 Bornhop

System / Typ:
AB-POX 460 ESD Fa. AB-Polymerchemie GmbH

Dr.-Ing. Kai Desinger
Seniorer Ingenieur
- ESD Industrieböden
- ESD Auditingen
- Universelle Kundenbetreuung
- Sachverständiger

Rubensstraße 108
D-12157 Berlin
Tel.: 030 806 0284
Fax: 030 806 0383

Höchste Produktsicherheit

Führende nationale und internationale Prüf-Institute bescheinigen dem AB-POX® 460 ESD System höchste Wirksamkeit. Nicht zuletzt deshalb vertrauen viele Industrieunternehmen, die extrem hohe technische Anforderungen an eine moderne EPA-Beschichtung haben, dieser Produktreihe. Ob vollflächig oder punktuell, 12 oder auch 85 % rel. Luftfeuchte, ob 0,5 - 2 mm oder auch 5 mm, alle Messungen ergeben beispiellos gute Werte.





AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz

Eine ganze Industrie kann aufatmen

Überall dort, wo hochsensible Elektronik hergestellt, verarbeitet oder angewendet wird, droht massiver Schaden durch statische Aufladung. Bisher eingesetzte Mittel wie Schuhe mit besonders leitfähigen Sohlen, Handgelenk-Massebänder oder auch herkömmliche Beschichtungen reichten nur für eine gewisse Schadensbegrenzung und sind zum Teil produktionshemmend. Doch jetzt gibt es einen mechanisch und chemisch belastbaren Fußboden, der höchste Prozess-Sicherheit garantiert: AB-POX[®] 460 ESD.



AB-POX[®] 460 ESD ist die Innovation auf dem Gebiet der elektrisch leitfähigen, selbstverlaufenden Bodenbeschichtungen. Es kommt überall dort zum Einsatz, wo eine Ausstattung nach neuesten ESD-Richtlinien erforderlich ist: Produktions- und Lagerflächen, Werks- und Montagestätten, Forschungs-, Labor- und Operationsräume etc.



AB-POX[®] 460 ESD bildet während der Aushärtung eine widerstandsfähige, elektrisch leitfähige Beschichtung, die mit entsprechender Ausrüstung schädliche, statische Aufladung, auch bei 12% rel. Luftfeuchtigkeit, sicher verhindert.

ABP-ESD, das professionelle System

EPOXIDHARZ-Grundbeschichtungen:

Bewährt und geprüft gegen nachträgliche, rückwärtige Durchfeuchtung; auch für jungen Beton/Estrich geeignet, alkyl- und nonylphenolfrei.

EPOXIDHARZ-Leitschicht

Bewährt und geprüft; hohe, gleichmäßige Leitfähigkeit, weichmacher- und aminfrei, wässrig. Kein Kupferbandraster erforderlich.

EPOXIDHARZ-ESD- Nutzschrift

Bewährt und geprüft; alkyl- und nonylphenolfrei; physiologisch unbedenklich, mechanisch und chemisch hoch belastbar, Brandklasse B1, DIN 4102; reinraumgeeignet nach Aushärtung; Rutschhemmungsklasse R 10/11 (FSC 2000). Da es sich um Polymere handelt, sind die leitenden Komponenten absolut homogen im Bindemittel verteilt und einreagiert.

Systemvorteile:

- keine dünnschichtige Versiegelung
- Gabelstapler geeignet
- kein Kupferbandraster
- keine Pflegeversiegelungen – einfache Reinigung
- nutzungsorientierte, wirtschaftliche Schichtdicke
- 500 bis z.B. 3000 mikron Nutzschriftdicke
- luftfeuchtigkeitsunabhängig / salzfrei
- Sanierung von konventionellen Antistatikbeschichtungen möglich (Probefläche / Rücksprache)

Spezifikation	Forderung	Leistung ABP-ESD
Begehtest - Walking Test (Messung der Körperspannung) EOS/ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	max. 100 Volt	< 30 Volt (Schuhe: Atlas CF 4) 12 % rel. LF±3 RH
Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden EOS/ESD-STM 97.1 u. 97.2 DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	> 7,5 * 10⁵ Ω < 3,5 * 10⁷ Ω	< 1 * 10⁷ Ω (Schuhe: Atlas CF 4)
Erdableitwiderstand DIN IEC 1340-4-1	< 10⁹ Ω	< 1 * 10⁶ Ω
Abbau / Entladung einer Spannung von 1.000 V auf 50 V DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	< 2,0 sec.	< 0,3 sec.

Prädikat »besonders wertvoll«

1. ESD-Schutz nach ESD Ass. S 20.20, mit einem kompetenten ESD-Fachberater. Einbindung Ihres Qualitätsmanagements und Festlegen der Messnormen und Qualifizierung.
2. Installieren des ABP 460 ESD-Systems von hochqualifizierten, inhabergeführten Beschichtungsunternehmen mit langjährigem Know-how und überzeugend in Qualität und Kompetenz.
3. Der ESD-Fachberater wird ein aussagekräftiges Messprotokoll und ein Zertifikat erstellen, das die Einhaltung der Spezifikationen und Normen bestätigt.

Für 5-jährige Gewährleistung relevante Referenzen:

Daimler , Bremen	seit 2003
Karl E. Brinkmann GmbH , Barntrup	seit 2003
Continental Automotive , Timisoara	seit 2004
IRS , Bochum	seit 2004
Eimannsberger KG , Neutraubling	seit 2004
NORD Electronic , Aurich	seit 2005
Visolux GmbH , Berlin	seit 2005
Wincor Nixdorf , Paderborn	seit 2005
ESB (Universal Manufacturer) , Langenhagen	seit 2005
BENQ-Siemens , Kamp-Lintfort	seit 2005

Aktuelle Referenzliste auf Anfrage.



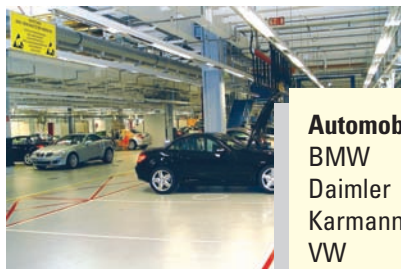
NORD Electronic, Aurich



Hier sind wir Zuhause



AB-POLYMERCHEMIE GmbH
Qualität und Kompetenz



Automobilindustrie

BMW
Daimler
Karmann
VW



Anlagenbau

Dürr
Eisenmann
Enercon
John Deere



Elektronik

Atlas Elektronik
Carl Zeiss Jena
Sartorius
Siemens

Flugzeugbau

Deutsche Airbus
Eurocopter

Infrastruktur

Brückenabdichtungen
Metro-Hongkong
Parkhäuser-Garagen



Wassertechnik

Freizeitindustrie
Kläranlagen
Zootechnik

Hochwertige Erzeugnisse gelingen nur mit einem motivierten, qualifizierten Team, durch innovative Forschung und Entwicklung sowie eine zu jedem Zeitpunkt sichere Produktionstechnik. Genau diese Voraussetzungen spiegeln sich wieder in unseren Industriebodenbeschichtungen, Spritzelastomeren und den neuen, innovativen Korrosionsschutzprodukten. So dokumentieren die auf Basis von Epoxydharzen, Polyurethan und Polyurea hergestellten Produkte die Qualität und Kompetenz der ABP-Chemie.

Zusammen mit einem offenen und fairen Umgang miteinander sorgen wir so für ein Höchstmaß an Kundenzufriedenheit.



AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstrasse 21-24 · D-26605 Aurich
Tel.: +49 (0) 49 41- 60 43 60
Fax: +49 (0) 49 41- 60 43 643
E-mail: info@ab-polymerchemie.de
www.ab-polymerchemie.de



Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 030366

